

IMPRIMANTE 3D ZORTRAX DENTALPRO UV LCD

La technologie de cette machine compte sur un écran LCD comme source de lumière afin de proposer une vitesse constante, rapide et une précision remarquable quel que soit l'espace de travail employé. Elle permet d'imprimer des pièces allant jusqu'à 74 x 132 x 175 mm.

Elle accepte des résines non-propriétaires, et le post-traitement est assuré par un nettoyeur ultrasons. Le logiciel Z-SUITE calcule la quantité de résine nécessaire pour imprimer chaque couche d'une pièce et permet de prévoir une pause précisément lorsqu'une recharge est envisagée.

Les applications sont ainsi multiples : la dentisterie, la bijouterie ou les maquettes et figurines !



Précision

pixel : 25 microns - Z: 25 - 50- 100 microns



Dimensions du plateau d'impression

74 x 132 x 175 mm



Vitesse

1L / 10h 17-36 mm/h



Matières compatibles

Résines UV Zortrax et autres résines UV

CONTENU DU PACK



1 ZORTRAX DENTAL PRO

1 clé USB

1 bouteille de résine

1 kit d'accessoires

UV 500ml

Boîte de nettoyage, entonnoir...

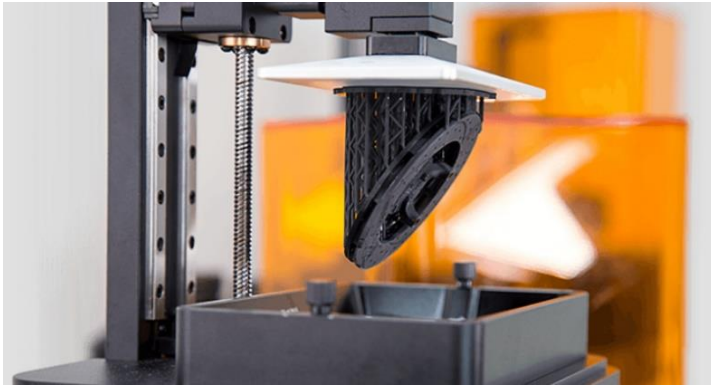


Assistance Hotline



Garantie pièces
et main d'œuvre

DÉCOUVREZ LA TECHNOLOGIE LCD UV !



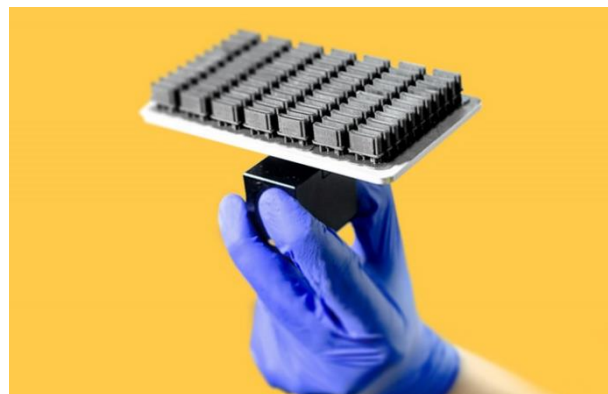
Les technologies **SLA** et le **DLP** sont deux technologies d'impression 3D résine traditionnelles utilisant des procédés différents pour durcir la résine. Avec le SLA, la résine est durcie à l'aide d'un laser, la précision est constante, mais la vitesse d'impression est proportionnelle à la quantité de l'espace de travail occupé par les modèles. Avec la technologie DLP, la vitesse d'opération ne dépend que de l'axe z (la hauteur des objets) car la résine est

durcie couche entière par couche entière à l'aide d'un écran ou d'un vidéo projecteur. En contrepartie, la précision diminue lorsque la quantité d'espace de travail utilisée augmente.

Contrairement à ces technologies, l'écran LCD UV Zortrax offre une vitesse et une précision élevées constantes, quel que soit la quantité d'espace de travail utilisée.

PRODUCTION EN SÉRIE !

L'imprimante 3D **Zortrax DentalPro** maintient une vitesse de fonctionnement et une précision élevée et constante, quelle que soit la quantité d'espace de travail utilisée. Avec une imprimante fabriquant de 50 à 80 pièces en 1h30, 30 imprimantes travaillant ensemble peuvent offrir une production mensuelle approximative de 360 000 à 500 000 pièces. C'est pourquoi Zortrax DentalPro peut fonctionner comme une unité de production de base dans des fermes d'impression 3D facilement évolutives et capables de fabriquer des courtes séries, gérer à partir du logiciel Z-SUITE.



RÉSINES COMPATIBLES



La résine basique de la marque Zortrax est un photopolymère spécialement conçu pour l'imprimante 3D Zortrax DentalPro. Elle garantit à la fois une précision irréprochable des détails et de grandes propriétés mécaniques.

Les résines externes compatibles avec l'imprimante 3D Zortrax DentalPro comprennent des photopolymères à usage spécial conçus pour des applications dans les prothèses dentaires ou la conception de bijoux.

DOMAINES D'APPLICATIONS DE LA ZORTRAX DENTALPRO

L'impression 3D résine est une technologie parfaite pour les professionnels travaillant dans des domaines où des modèles très petits mais incroyablement détaillés sont nécessaires. La précision et la rapidité de la Zortrax DentalPro en font un outil indispensable pour les dentistes, les prothésistes dentaires, les bijoutiers ou les designers de montres par exemple.

Prothèses dentaires

Les imprimantes 3D en résine sont particulièrement utiles pour rendre les moulages dentaires plus rapides et plus efficaces. Comparé aux techniques de modélisation dentaire traditionnelles, la Zortrax DentalPro permet des procédures moins invasives nécessitant peu ou pas la participation du patient. Des modèles imprimés en 3D des cavités buccales des patients sont utilisés pour former des moulages, des prothèses et des ponts dentaires.



UNE PRÉCISION CHIRURGICALE

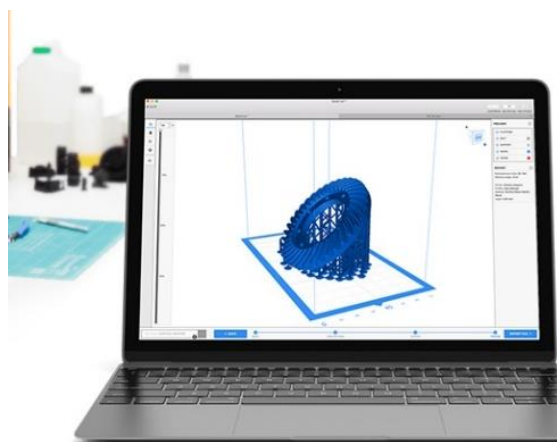
De l'art à l'ingénierie, la Zortrax DentalPro est parfaite dans toutes les applications où une précision supérieure fait la différence. Avec une taille de pixel de 50 x 50 microns et une hauteur de couche minimale de 25 microns, il est possible d'imprimer en 3D des modèles sans superposition visible ni lignes verticales. L'œil humain ne peut pas voir les pixels individuels lorsque l'image a plus de 336 pixels par pouce. La densité de pixels des modèles imprimés en 3D sur Zortrax DentalPro dépasse cette valeur, quel que soit l'angle de vue.

UNE ATTENTION AUX DÉTAILS



L'imprimante 3D Zortrax DentalPro a été conçue pour imprimer en 3D des modèles très détaillés. Il construit des modèles à partir de cuboïdes minuscules, mesurant 50 x 50 x 25 microns. En raison de ces dimensions microscopiques, Zortrax DentalPro peut être jusqu'à 9 fois plus précis que le pinceau circulaire des principales imprimantes 3D SLA, en particulier pour l'impression de formes rectangulaires.

LOGICIEL Z-SUITE POUR ZORTRAX DENTALPRO



La Zortrax DentalPro fonctionne avec le **logiciel d'aperçu avant impression Z-Suite**. Il vous permettra de paramétrer vos fichiers stl simplement et lancer vos impressions en quelques clics grâce à l'utilisation des options proposées par défaut. Vous pourrez même aller encore plus loin à travers un panel d'options avancées, notamment la programmation de pause, la gestion intelligente des supports et la gestion à distance de votre machine.

Disponible sur Mac et PC

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions physiques

210 x 210 x 425 mm

Poids : 9.5 kg

Impression

Technologie d'impression : UV LCD

Volume d'impression : 74 x 132 x 175 mm

Résolution pixel : 25 microns

Épaisseur de couche : 25, 50, 100 microns

Vitesse d'impression : 17 - 36 mm/h

Source de lumière : lumière UV intégrée (longueur d'onde 405 nm)

Logiciel

Logiciel : Z-suite

Types des fichiers : .stl, .obj, .dxf, 3mf, zcodex

Supports: Mac OS X, Windows 7 et +C

Connectivité: WI-FI, ethernet, USB

Températures

Température ambiante : 20°-30°C

Température de stockage : 0°-35°C

Electrique

Entrée AC : 110/240V 50/60 Hz

Consommation d'énergie : 45W